

Pompes à chaleur air / eau individuelles



CONCEPTION SIMPLIFIÉE ET INDIVIDUALISATION DES CHARGES

Une performance RE2020 optimale

- Ne nécessite aucun renfort sur le Bbio grâce à une performance en Cep n,r et ICénergie élevée
- Prête pour les seuils 2025, avec des niveaux de performance conformes à ceux des labels de type Pinel + notamment

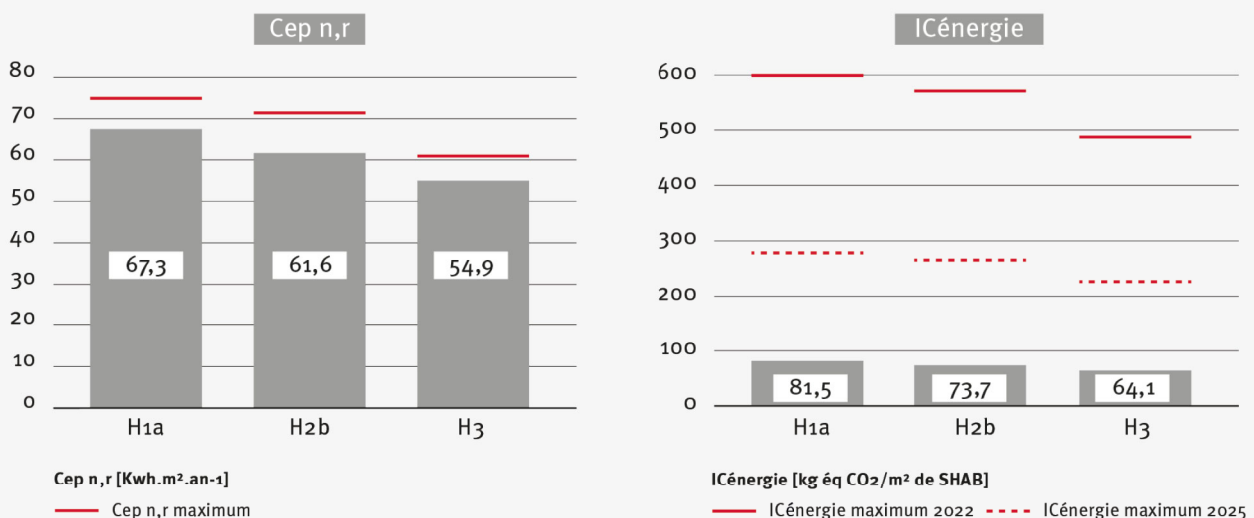
Une conception et une mise en œuvre simplifiées

- Simple à concevoir, même en logement collectif : composants traditionnels de l'approche individuelle en PAC
- Unités extérieures compactes simples à acheminer, y compris en terrasse

Les bénéfices de l'individualisation, à tous les niveaux

- Individualisation des charges facile, pas besoin d'ajout de dispositif de comptage
- Maintenance (coûts et contrats) gérable en autonomie par chaque occupant
- Rafraîchissement actif possible sur PCBT (plancher chauffant basse température)
- Pilotage et suivi complets pour l'occupant, même par smartphone (solutions connectables)

Des performances passant facilement les seuils 2022 et 2025 de la RE2020, sur Bbio standard



Simulations réalisées par un bureau d'études externe. Hypothèses : Bbio max - 5 %.

POURQUOI CHOISIR UNE SOLUTION POMPE À CHALEUR INDIVIDUELLE SAUNIER DUVAL ?

Des performances de haut niveau

- Des pompes à chaleur performantes, avec des COP jusqu'à 4,9
- Des produits ultra-silencieux, parmi les meilleurs du marché : seulement 30 dB(A) à 5m⁽¹⁾
- Une colonne hydraulique de 188 L, performante et intégrée

(1) Pour GeniaAir Max 4 en mode nominal, à 5 mètres

Des PAC flexibles, adaptées à la plupart des projets

- Des hauteurs de liaison split jusqu'à 40 m de dénivelé, idéales pour tous types de bâtiments collectifs
- Des PEP ou des fluides à faible PRG (R290) pour un IC construction optimisé

La qualité du fabriqué en France

- Des unités de PAC fabriquées dans notre usine historique de Nantes, particulièrement robustes et fiables
- Des niveaux de garantie élevés, jusqu'à 5 ans selon les composants

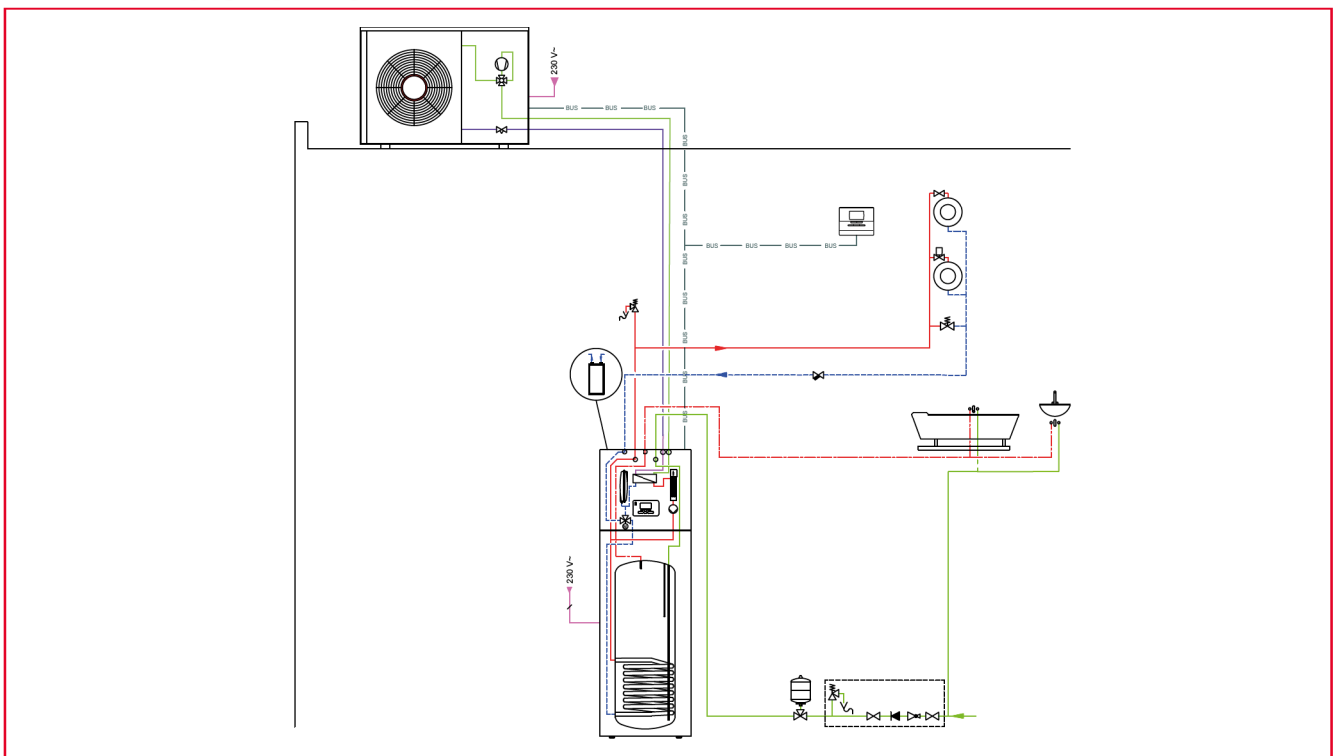


Gamme	GeniaSet Split	GeniaSet Max
Technologie	Split	Monobloc
Fluide frigorigène	R410A	R290
Catégorie	Moyenne température	Haute température
ECS	Intégrée (188 litres)	Intégrée (188 litres)
Rafraîchissement	De série	De série
Pression acoustique à 5 m (nominal / silence)	31 à 33 dB(A) / 25 à 26 dB(A)	30 à 35 dB(A) / 24 dB(A)
Valorisation IC Composant	PEP	Fluide faible PRG (3)
Certifications	NF PAC, HP Keymark	NF PAC, HP Keymark

			Unité extérieure GeniaAir Split			Unité extérieure GeniaAir Max		
			3	5	7	4	5	8
Performances en chauffage								
Air +7 °C / eau +35 °C	Puissance calorifique nom / max	kW	3,1 / 5,5	4,4 / 8,1	5,8 / 9,8	4,1 / 6,3	4,2 / 8,1	7,8 / 10,9
	COP nominal		4,9	4,7	4,6	4,6	4,4	4,4
Air -7 °C / eau +35 °C	Puissance calorifique nom / max	kW	3,6 / 3,6	4,9 / 5,2	6,7 / 6,7	4 / 4,1	4,9 / 5,9	6,5 / 8,2
	COP nominal		3,1	2,7	2,6	2,9	2,4	2,5
Air +7 °C / eau +45 °C	Puissance calorifique nom / max	kW	3,0 / 4,9	4,0 / 6,6	5,5 / 8,4	3,6 / 5,7	4,8 / 6,9	7,6 / 9,4
	COP nominal		3,5	3,5	3,6	2,8	2,8	2,9
Air -7 °C / eau +45 °C	Puissance calorifique nom / max	kW	3,3 / 3,3	4,5 / 4,5	5,8 / 6,0	3,7 / 3,8	5,1 / 5,1	6,5 / 7,1
	COP nominal		2,4	2,3	2,2	2	2	2

Retrouvez ces données sur EDIBATEC

EXEMPLE DE GESTION D'UN LOGEMENT



5 ans GARANTIE	5 ans GARANTIE	2 ans GARANTIE	15 ans pièces de rechange	Fabriqué en France
Compresseur	Cuve	Autres composants		

Saunier Duval
Toujours à vos côtés

(1) Garantie constructeur si la mise en service est effectuée par un professionnel agréé Saunier Duval (2 ans sinon)
 (2) Retrouvez le détail des sites de fabrication de nos pompes à chaleur sur www.saunierduval.fr