



Saunier Duval

DOSSIER DE PRESSE

Nouveautés produits

Juin 2010





Saunier Duval

CONDENSATION

La nouvelle gamme à accumulation dynamique de Saunier Duval

Après la gamme Thema condensation au mois de février, Saunier Duval continue de renouveler ses chaudières à condensation avec la sortie en septembre d'une nouvelle gamme Iso condensation : **Isofast 21 Condens, Isotwin Condens et Isomax Condens**.

Une **montée en gamme** qui se traduit par des débits sanitaires plus importants (jusqu'à 23 litres/min) et des puissances de 15 à 30 kW en chauffage.

Un grand volume d'eau chaude... en un minimum de temps

Avec le **système exclusif IsoDyn²**, les nouvelles chaudières Iso condensation de Saunier Duval fournissent immédiatement de l'eau chaude, en grande quantité et avec une parfaite stabilité de température.

Ce système, **breveté Saunier Duval**, associe en effet les principes de l'instantané et de l'accumulé, avec **un ou deux ballons intégrés de 21 litres**. Pour les petits puisages, la chaudière fonctionne en mode instantané ; pour les grands puisages, les deux ballons apportent le complément d'eau chaude nécessaire.

L'utilisateur peut ainsi disposer jusqu'à 230 litres d'eau chaude à 40 °C, régénérables en seulement 5 min.

Fiabilité et économies

Grâce au concept « One box », tous les composants de cette nouvelle gamme sont intégrés dans une enveloppe unique et isolée. Cela permet non seulement de réduire les émissions sonores, mais aussi de diminuer les pertes à l'arrêt pour chaque composant de l'appareil. Et donc de faire des économies d'énergie !

Plus de compacité

Avec leur ballon intégré, les nouvelles chaudières à accumulation équipées de la technologie IsoDyn² présentent un **encombrement réduit**, pour une quantité d'eau chaude sanitaire disponible équivalente.



Plus de performance

Cette nouvelle gamme bénéficie de plusieurs nouveautés techniques qui améliorent leur performance.

Toutes les chaudières sont équipées d'un **filtre à particules**, lequel collecte et retient les particules qui pourraient obstruer l'échangeur à plaques.

Les vases d'expansion chauffage et sanitaire disposent d'une **nouvelle membrane** qui accroît leur longévité et réduit les opérations de maintenance.

Sur le modèle Isomax Condens uniquement, une **vanne gaz électronique** permet d'avoir une plage de modulation étendue (de 4,8 à 30 kW ou de 4,8 à 35 kW) par rapport aux appareils équipés d'une vanne gaz traditionnelle.

Sortie : septembre 2010



Saunier Duval

SYSTEMES HYBRIDES

Genia Hybrid Universel : elle s'adapte à tout !

Genia Hybrid Universel est une déclinaison du système Genia Hybrid Compact commercialisé en octobre 2009.

Pour rappel, ce système hybride innovant combine une pompe à chaleur et une chaudière, associées à un boîtier de gestion Examaster. Ce dernier définit le générateur le plus approprié pour assurer le confort souhaité et garantir le coût de fonctionnement le plus économique.

Genia Hybrid Universel est particulièrement adaptée à la **rénovation** puisqu'il est possible de **l'installer avec des chaudières de tous types** (gaz naturel, propane ou fioul) et **de toutes marques**. Cette nouvelle solution est aussi idéale pour des installations ayant des besoins en chauffage plus importants (maisons moins isolées, de plus grande surface...).



POMPES A CHALEUR

Genia Air, une pompe à chaleur idéale en construction neuve

Genia Air est une pompe à chaleur monobloc de 4,7 kW réversible. Grâce à son boîtier de gestion intelligent Examaster, elle assure un véritable **confort à un coût peu élevé**. L'Examaster contrôle en effet le système pour atteindre le niveau de confort souhaité sans jamais dépasser les 6 kW de consommation électrique. Si plus de 4,7 kW sont nécessaires pour répondre aux besoins en chauffage, la pompe à chaleur cesse de fonctionner et la résistance électrique est activée pour couvrir 100 % des besoins en chauffage.

Cette capacité à optimiser la chaleur en fait une **solution parfaite pour les résidences bien isolées ou à faible consommation d'énergie**.

Côté installation, le module électrique tout-en-un et l'absence de liaison frigorifique facilitent le travail du professionnel.

ACCESSOIRES

Moduzone : une gamme complète pour une gestion de zones intelligente

Moduzone de Saunier Duval est un système de gestion multizone où la température de chaque zone (chauffage au sol et/ou radiateurs) peut être contrôlée précisément à travers un thermostat, fournissant ainsi un confort optimal.

Après avoir lancé l'an dernier les Moduzone Z20 et Z22 adaptés aux chaudières à condensation, Saunier Duval **complète sa gamme** avec les **Moduzone Z11B et Z20B**, dédiés à ses solutions Genia Hybrid et Genia Air.



Des outils de dimensionnement solaire et PAC pour aider les professionnels

Afin de rendre les technologies EnR plus accessibles aux professionnels, Saunier Duval a conçu pour ses clients installateurs et négoce deux outils de dimensionnement : le premier pour le solaire, le second pour les pompes à chaleur et les systèmes hybrides de la marque.

Des critères détaillés

A partir de critères précis liés à l'habitation et aux besoins du particulier, ces outils de dimensionnement permettent à l'installateur de **proposer la meilleure solution de chauffage et eau chaude sanitaire à son client**, celle qui alliera **économies d'énergie et confort**.

L'outil de dimensionnement solaire prend ainsi en compte des critères liés à l'habitation (lieu, configuration du toit, type de toit, orientation...), aux besoins du particulier (consommation d'eau chaude, température de distribution...) et au choix du système (appoint électrique ou gaz, système pressurisé ou auto-vidangeable...).

Pour l'outil de dimensionnement pompes à chaleur et systèmes hybrides, les critères concernent la qualité de la construction (isolation des combles, types d'ouverture, forme de l'habitation), le type de système de chauffage, la localisation de l'habitation, les besoins liés à la température ambiante désirée par le client...

Toutes ces données sont ensuite rentrées dans des bases de calcul utilisant les règles admises par le CSTB. Elles permettront à l'installateur de soumettre à son client la solution technique solaire ou PAC la plus adaptée. A chaque évolution des gammes de produits Saunier Duval, ces outils de dimensionnement sont mis à jour.



Des formations pour maîtriser ces outils

Pour se former à ces outils, des modules de formation spécifiques sont proposés par Vaillant Group France Académie aux installateurs.

↳ Témoignage

Mr Patrick Goes, de la société PA 10, a ainsi suivi début juin le stage « Choisir et installer des capteurs solaires ». Il a notamment appris à utiliser l'outil de dimensionnement solaire Saunier Duval : *« Cet outil développé par Saunier Duval est un véritable plus pour nos métiers. Il nous permet de répondre avec professionnalisme aux demandes de nos clients. Je l'ai récemment utilisé pour un chantier de 22 pavillons en solaire : cela m'a permis de donner rapidement la solution technique adéquate à mon client ».*

Toutes les photos de ce dossier de presse sont disponibles en téléchargement haute définition sur le site www.saunierduval.fr
Rubrique presse

Pour plus d'informations, contact presse :

Alexandra DESCHAMPS
Tél. 01 49 74 14 22
alexandra.deschamps@vaillantgroup.fr